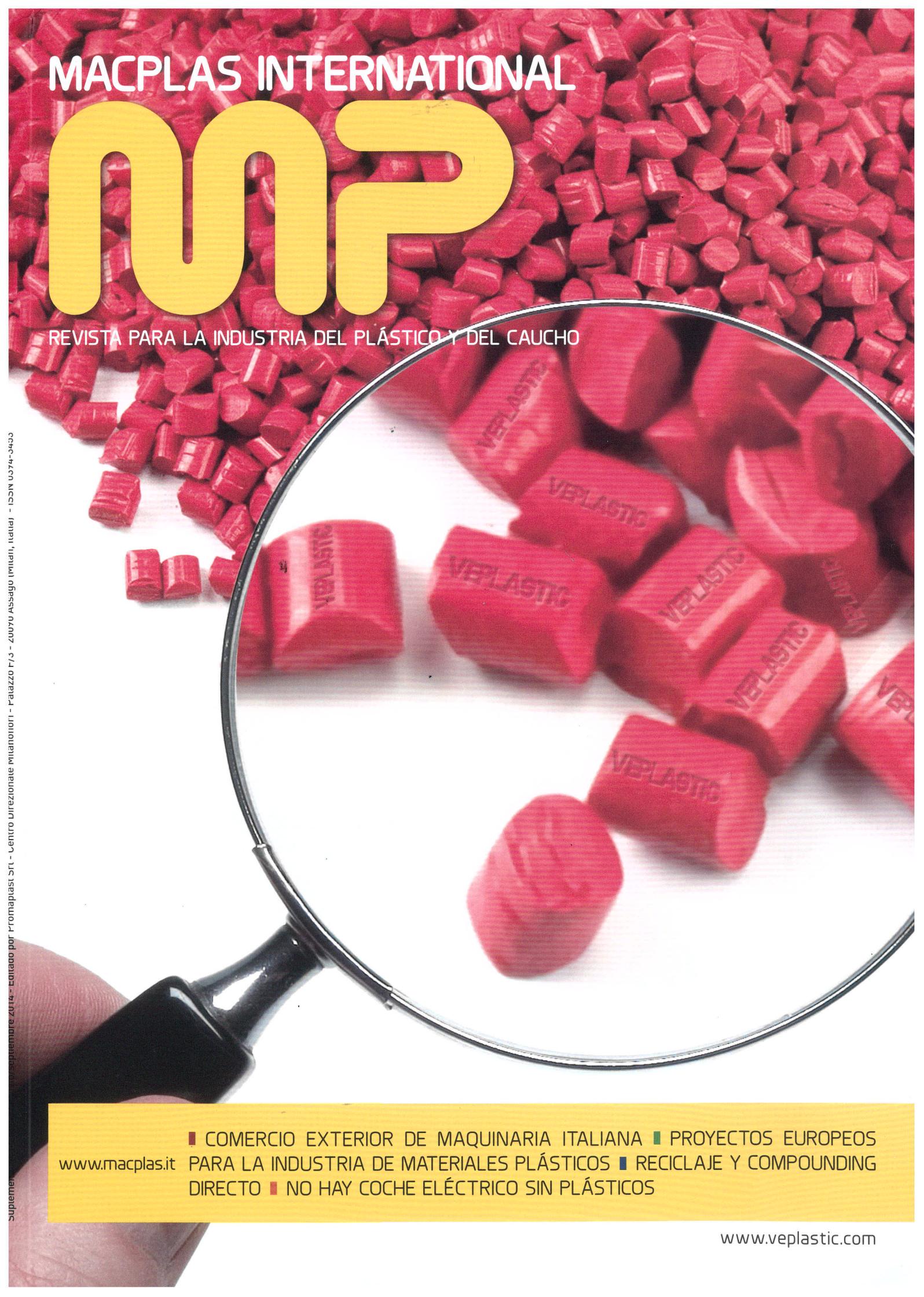


MACPLAS INTERNATIONAL

MIP

REVISTA PARA LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO Y DEL CAUCHO

Settembre 2014 - Editado por Promoplast Srl - Centro Direzionale Milanofori - Piazza F.3 - 20070 Assago (Milan, Italia) - ISSN 0374-3433



www.macplas.it ■ COMERCIO EXTERIOR DE MAQUINARIA ITALIANA ■ PROYECTOS EUROPEOS
PARA LA INDUSTRIA DE MATERIALES PLÁSTICOS ■ RECICLAJE Y COMPOUNDING
DIRECTO ■ NO HAY COCHE ELÉCTRICO SIN PLÁSTICOS

www.veplastic.com

Las máquinas de la nueva serie MPP están disponibles en las versiones de 600, 900 y 1200 mm de ancho

Termoselladoras para bolsas

Concepto clave: innovación

Innovación: esta es la palabra clave que ha guiado siempre a Mobert en el desarrollo de máquinas termoselladoras para la industria del embalaje. La adopción de una electrónica avanzada permite optimizar la construcción de selladoras automáticas para bolsas tanto en atados como en rollos. Las partes mecánicas más exigidas se realizan con aleaciones especiales o materiales compuestos de fibra de carbono, para trabajar a máxima velocidad sin demasiado esfuerzo, disminuyendo las detenciones de la máquina necesarias para el mantenimiento. Las levas que movilizan la barra de sellado están realizadas con un cinematismo mecánico exclusivo, para maximizar el tiempo de sellado, incluso cuando se trabaja a alta velocidad.

Para responder a los pedidos

de transformadores menos exigentes, la empresa ha desarrollado recientemente nuevas máquinas con una buena relación calidad/precio. En esta categoría encontramos la Roller 110 ECO, máquina semiautomática para la producción de sacos de boca abierta con varias pistas, que trabaja únicamente sobre almas de cartón y puede alcanzar una velocidad de producción de hasta 300 golpes por minuto. Luego encontramos la Roller 110 2M, máquina auto-

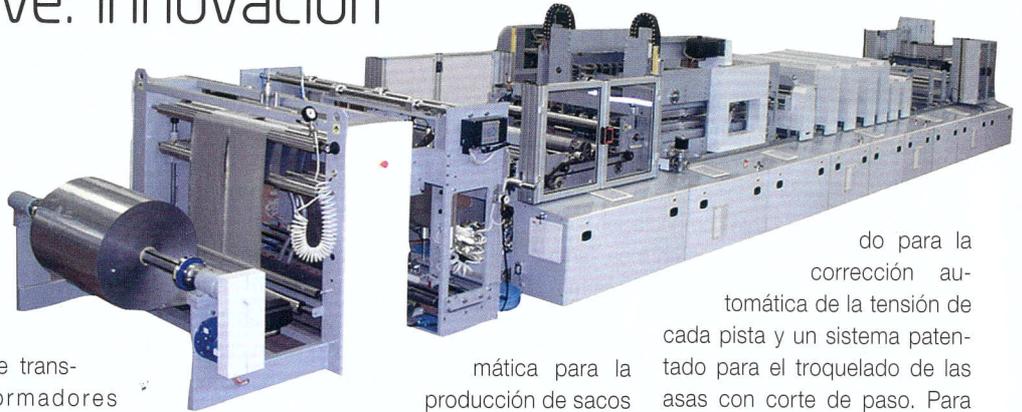
mática para la producción de sacos de boca abierta o sacos antigoteo de una pista sin alma de cartón, con bobinador automático de dos estaciones.

En cambio, para los transformadores que necesitan una máquina veloz y fiable para la producción de sacos en rollo envueltos en alma de cartón, se propone la línea Roller SHP 2M-AUT para la producción en tres pistas de bolsas tipo shopper y sacos de boca abierta en rollo punteado para el corte. Posee un sistema patenta-

do para la corrección automática de la tensión de cada pista y un sistema patentado para el troquelado de las asas con corte de paso. Para la producción de bolsas preformadas utilizadas para el embalaje flexible en diversos sectores como el de la alimentación, de alimentos para animales, médico y farmacéutico, se propone la nueva serie MPP. Estas máquinas están disponibles en versiones de 600, 900 y 1200 mm de ancho y con una o dos bobinas, pueden producir cualquier tipo de bolsa, utilizando distintos tipos de películas laminadas o coextruidas, con o sin impresión y con base de sellado de PP o PE. Cada grupo se pone en movimiento por la acción de motores brushless con ajuste independiente.

Todas las instalaciones se proyectan y realizan en Italia según los estándares de calidad más exigentes y ofrecen una gran variedad de soluciones para la producción de: bolsas de dos o tres sellos; bolsas stand-up (con fuelle inferior o incorporado); bolsas con cierre tipo zipper; bolsas para almacenar al vacío; bolsas con forma o para jamón; bolsas de seguridad con cinta adhesiva; bolsas con válvulas (sacos para café de hasta 5 kg y envase bag in box para líquidos de hasta 20 litros); bolsas para el mercado de alimentos para mascotas (con capacidad de hasta 25 kg, fuelle lateral y fondo plegado); bolsas especiales a pedido (con soluciones personalizadas).

www.mobert.it



Sistema de desgasaje

DOBLE RENDIMIENTO

Tecnova continua el desarrollo de sus líneas monohusillo, como resultado del trabajo constante de I+D de su Departamento Técnico. De hecho hoy presenta la última novedad técnica denominada VTS (Vacuum Twin Stuffer), un desgasificador con recuperación automática del material fundido.

Este componente logra prácticamente duplicar la capacidad de las líneas en donde se encuentra instalado, sean estas de desgasaje simple o doble, de procesar material con presencia de humedad. De hecho, en las líneas de 37D se pasa de un valor máximo aceptable de aproximadamente el 3-4% a un valor del 7-8%, mientras que en las líneas de 54D, de un valor del 7-8% se puede llegar a un 15% aproximadamente de humedad.

Esto obviamente permite un aumento proporcional de la producción por hora de las líneas a igualdad de material procesado. ■

www.tecnova-srl.it



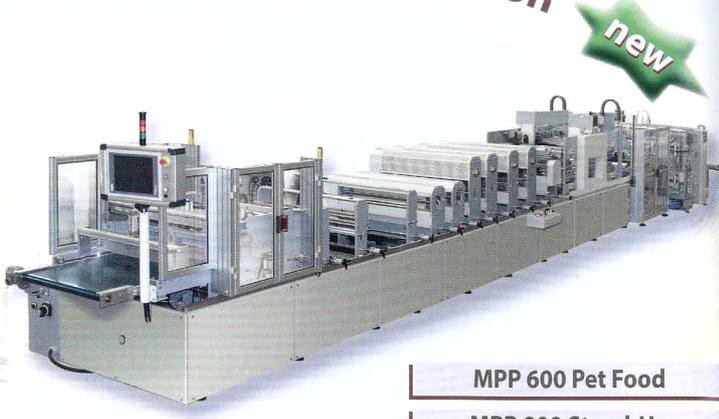
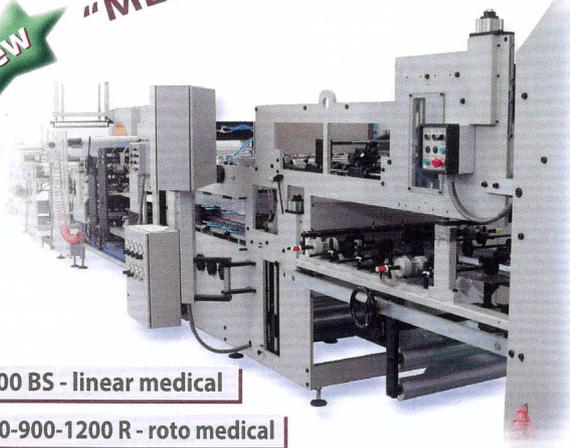
El nuevo sistema de desgasaje VTS (Vacuum Twin Stuffer) permite que las líneas logren duplicar su capacidad de procesar materiales que contienen humedad

"MEDICAL" division

"FOOD" division

new

new



MPP 600 BS - linear medical

MPP 600-900-1200 R - roto medical

MPP 600 Pet Food

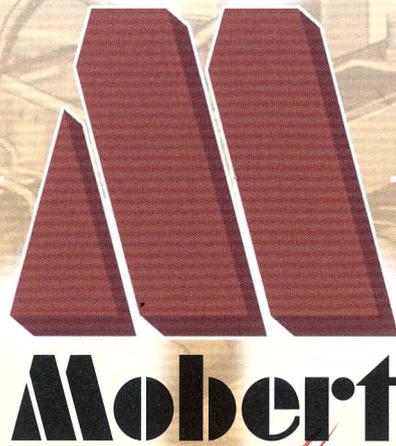
MPP 800 Stand-Up

MPP 600-900-1200 BP



**research
innovation
reliability**

**since 1959
automatic bag
making machines**



nastrosac 110 - 130 E

roller 110 E/6M

delta - gamma 80 - 110 - 130

wrapp 110-130 E



**"PLASTIC FILM"
division**



MOBERT srl

Via Buonarroti, 2 - 21053 Castellanza (Varese) Italy

Tel. ++39 0331 500407 - Fax ++39 0331 505207

www.mobert.it - info@mobert.it