



MOBERT

Sacchetti su misura

La flessione registrata dal mercato degli shopper ha indotto molti produttori ad abbandonare la fornitura degli operatori nella grande distribuzione per rivolgersi alla più remunerativa produzione di sacchi personalizzati e a bocca aperta avvolti in rotolo. La Mobert, assecondando e in un certo senso cercando di rivalutare una simile tendenza sfruttandone le opportunità, ha pertanto deciso di mettere a punto una serie di saldatrici per sacchetti caratterizzate in primis da robustezza meccanica, flessibilità applicativa e affidabilità.

Infatti, nonostante l'evoluzione del mercato sopra delineata, il comparto dei sacchetti richiede oggi macchine sempre più versatili, in grado di adattarsi alle nuove tipologie di prodotti e materiali, con tempi di cambio produzione più brevi possibile, così da poter far fronte in modo redditizio anche a piccole forniture personalizzate. Queste necessità hanno dunque convinto la società a reintrodurre nel proprio programma di produzione una saldatrice a due piste con larghezza utile di 800 mm, la cui prerogativa è rappresentata proprio dalla versatilità ma, ovviamente, con costi più contenuti rispetto alle linee a più piste.

Come per le sorelle maggiori della serie Gamma, anche questa linea - denominata V 80 Gamma 8 - è dotata del sistema di raccolta senza spilli che

amplia notevolmente la tipologia di sacchi che possono essere prodotti, tra i quali figurano quelli per congelazione, per contenimento di liquidi, per la raccolta differenziata di rifiuti biodegradabili ecc.

Il gruppo saldatore permette, senza alcun intervento meccanico, di passare istantaneamente dalla produzione di shopper a quella di sacchi a bocca aperta. Il particolare sistema di blocco e taglio a freddo del film consente, infatti, di ottenere, oltre ai già citati shopper e sacchi a bocca aperta, anche sacchetti e fogli riuniti in mazzette a strappo (detti block-notes) e tagliare fogli di polietilene in bassa e alta densità, nonché di materiali diversi quali polipropilene, tessuto non tessuto e materiali accoppiati.

Il sistema di movimentazione del saldatore mediante camme permette di allungare i tempi di saldatura e, di conseguenza, ridurre la temperatura a cui essa viene effettuata, così da poter saldare anche materiali di elevato spessore, oltre a incrementare il tempo di durata del PTFE di rivestimento dei saldanti. In questo modo è possibile produrre sacchi nelle dimensioni richieste dal mercato, dai maxi-shopper lunghi fino a 1.000 mm ai sacchi a bocca aperta con lunghezze da 250 a 1.300 mm nella versione standard ma che, a richiesta, possono arrivare fino

a 3 metri.

Il sistema di fustellatura consente l'applicazione di una, due o tre lame fustellatrici, a seconda del formato del sacco, mentre il dispositivo "punto zero" garantisce un consumo graduale dei dischi di riscontro fustella, con conseguente riduzione dei costi imputabili alla sostituzione degli stessi. Il carro di asportazione delle mazzette è dotato di pinze multiple che non richiedono alcuna regolazione al variare della larghezza dei sacchi o del numero di piste.

Al variare delle dimensioni del sacco la macchina è in grado di predisporre in automatico le diverse posizioni di fermata del carro di traslazione delle mazzette nella posizione di presa dei sacchi medesimi, fustellatura, eventuale piegatura e deposito delle mazzette. Inalterata, invece, rimane la possibilità da parte dell'operatore di variare le posizioni proposte in automatico.

Infine la linea può essere dotata di un gruppo taglia-e-salda longitudinale e dispositivo di soffiatura, in modo da poter essere alimentata con bobina di grosse dimensioni oppure, nella versione più semplice, essere dotata di porta-bobine doppio con freno elettromagnetico, idoneo a ospitare una o due bobine indipendenti.