

## ITALIANO

CARATTERISTICHE TECNICHE		DELTA 110	DELTA 130
Larghezza utile di saldatura	mm	1100	1300
Lunghezza minima sacco	mm	350	350
Lunghezza massima sacco	mm	1100	1100
Spessore minimo Film (HPDE)	mm	0.008	0.010
Spessore massimo Film (LPDE)	mm	0.060	0.060
Velocità meccanica massima	cicli/min	300	280
Velocità Film massima	mt/min	180	160
Potenza totale assorbita	Kw	17	18
Consumo aria compressa	lit/min	850	950

## INGLESE

TECHNICAL SPECIFICATIONS		DELTA 110	DELTA 130
Max bag width	mm	1100	1300
Min bag length	mm	350	350
Max bag length	mm	1100	1100
Min film tickness (HPDE)	mm	0.008	0.010
Max film tickness (LPDE)	mm	0.060	0.060
Max mechanical speed	cycles/min	300	280
Max film speed	mt/min	180	160
Total installed power	Kw	17	18
Compressed air consupction	lit/min	850	950

## SPAGNOLO

CARACTERISTICAS TECNICAS		DELTA 110	DELTA 130
Ancho Util de Soldadura	mm	1100	1300
Largo mínimo saco	mm	350	350
Largo máximo saco	mm	1100	1100
Espesor mínimo Film (HPDE)	mm	0.008	0.010
Espesor maximo Film (LPDE)	mm	0.060	0.060
Velocidad mecánica máxima	ciclos/min	300	280
Velocidad Film máxima	mt/min	180	160
Potencia total instalada	Kw	17	18
Consumo aire comprimido	lit/min	850	950