

## ITALIANO

CARATTERISTICHE TECNICHE		GAMMA 80	GAMMA 110	GAMMA 130
Larghezza utile di saldatura	mm	800	1100	1300
Lunghezza minima sacco	mm	270	270	270
Lunghezza massima sacco	mm	1300	1300	1300
Spessore minimo Film (HPDE)	mm	0.008	0.008	0.008
Spessore massimo Film (LPDE)	mm	0.060	0.060	0.060
Velocità meccanica massima	cycles/min	200	200	200
Velocità Film massima	mt/min	120	120	120
Potenza totale assorbita	Kw	16	17	18
Consumo aria compressa	lit/min	700	800	900

## INGLESE

TECHNICAL SPECIFICATIONS		GAMMA 80	GAMMA 110	GAMMA 130
Max bag width	mm	800	1100	1300
Min bag length	mm	270	270	270
Max bag length	mm	1300	1300	1300
Min film tickness (HPDE)	mm	0.008	0.008	0.008
Max film tickness (LPDE)	mm	0.060	0.060	0.060
Max mechanical speed	cycles/min	200	200	200
Max film speed	mt/min	120	120	120
Total installed power	Kw	16	17	18
Compressed air consupction	lit/min	700	800	900

## SPAGNOLO

CARACTERISTICAS TECNICAS		GAMMA 80	GAMMA 110	GAMMA 130
Ancho Util de Soldadura	mm	800	1100	1300
Largo mínimo saco	mm	270	270	270
Largo máximo saco	mm	1300	1300	1300
Espesor mínimo Film (HPDE)	mm	0.008	0.008	0.008
Espesor maximo Film (LPDE)	mm	0.060	0.060	0.060
Velocidad mecánica máxima	cycles/min	200	200	200
Velocidad Film máxima	mt/min	120	120	120
Potencia total instalada	Kw	16	17	18
Consumo aire comprimido	lit/min	700	800	900