

ITALIANO

| CARATTERISTICHE TECNICHE | | VICTORY 160 | VICTORY 200 |
|------------------------------|-----------|-------------|-------------|
| Larghezza utile di saldatura | mm | 1600 | 2000 |
| Lunghezza minima sacco | mm | 350 | 350 |
| Lunghezza massima sacco | mm | 4000 | 4000 |
| Spessore minimo Film (HPDE) | mm | 0.008 | 0.008 |
| Spessore massimo Film (LPDE) | mm | 0.060 | 0.060 |
| Velocità meccanica massima | cicli/min | 140 | 120 |
| Velocità Film massima | mt/min | 120 | 120 |
| Potenza totale assorbita | Kw | 18 | 18 |
| Consumo aria compressa | lit/min | 900 | 900 |

INGLESE

| TECHNICAL SPECIFICATIONS | | VICTORY 160 | VICTORY 200 |
|----------------------------|------------|-------------|-------------|
| Max bag width | mm | 1600 | 2000 |
| Min bag length | mm | 350 | 350 |
| Max bag length | mm | 4000 | 4000 |
| Min film tickness (HPDE) | mm | 0.008 | 0.008 |
| Max film tickness (LPDE) | mm | 0.060 | 0.060 |
| Max mechanical speed | cycles/min | 140 | 120 |
| Max film speed | mt/min | 120 | 120 |
| Total installed power | Kw | 18 | 18 |
| Compressed air consupction | lit/min | 900 | 900 |

SPAGNOLO

| CARACTERISTICAS TECNICAS | | VICTORY 160 | VICTORY 200 |
|----------------------------|------------|-------------|-------------|
| Ancho Util de Soldadura | mm | 1600 | 2000 |
| Largo mínimo saco | mm | 350 | 350 |
| Largo máximo saco | mm | 4000 | 4000 |
| Espesor mínimo Film (HPDE) | mm | 0.008 | 0.008 |
| Espesor maximo Film (LPDE) | mm | 0.060 | 0.060 |
| Velocidad mecánica máxima | ciclos/min | 140 | 120 |
| Velocidad Film máxima | mt/min | 120 | 120 |
| Potencia total instalada | Kw | 18 | 18 |
| Consumo aire comprimido | lit/min | 900 | 900 |