

ITALIANO

CARATTERISTICHE TECNICHE		Roller 110 E / 6M	Roller 130 E / 6M
Larghezza utile di saldatura	mm	1100	1300
Lunghezza minima sacco	mm	150	150
Lunghezza massima sacco	mm	1500	1500
Spessore minimo Film (HPDE)	mm	0.010	0.010
Spessore massimo Film (LPDE)	mm	0.060	0.060
Velocità meccanica massima	cicli/min	300	300
Velocità Film massima	mt/min	150	150
Diametro max rotolo	mm	130	130
Larghezza massima rotolo 2 piste	mm	500	500
Larghezza massima rotolo 3 piste	mm	350	350
Larghezza massima rotolo 4 piste	mm	230	230
Potenza totale assorbita	Kw	16	16
Consumo aria compressa	lit/min	200	200

INGLESE

TECHNICAL SPECIFICATIONS		Roller 110 E / 6M	Roller 130 E / 6M
Max bag width	mm	1100	1300
Min bag length	mm	150	150
Max bag length	mm	1500	1500
Min film tickness (HPDE)	mm	0.010	0.010
Max film tickness (LPDE)	mm	0.060	0.060
Max mechanical speed	cycles/min	300	300
Max film speed	mt/min	150	150
Max roll diameter	mm	130	130
Max roll width 2 tracks	mm	500	500
Max roll width 3 tracks	mm	350	350
Max roll width 4 tracks	mm	230	230
Total installed power	Kw	16	16
Compressed air consumption	lit/min	200	200

SPAGNOLO

CARACTERISTICAS TECNICAS		Roller 110 E / 6M	Roller 130 E / 6M
Ancho Util de Soldadura	mm	1100	1300
Largo mínimo saco	mm	150	150
Largo máximo saco	mm	1500	1500
Espesor mínimo Film (HPDE)	mm	0.010	0.010
Espesor maximo Film (LPDE)	mm	0.060	0.060
Velocidad mecánica máxima	cycles/min	300	300
Velocidad Film máxima	mt/min	150	150
Diámetro max. Rollo	mm	130	130
Ancho máximo de rollo 2 pistas	mm	500	500
Ancho máximo de rollo 3 pistas	mm	350	350
Ancho máximo de rollo 4 pistas	mm	230	230
Potencia total instalada	Kw	16	16
Consumo aire comprimido	lit/min	200	200