

ITALIANO

CARATTERISTICHE TECNICHE		Roller 110 E / 6M	Roller 130 E / 6M
Larghezza utile di saldatura	mm	1100	1300
Lunghezza minima sacco	mm	250	250
Lunghezza massima sacco	mm	1500	1500
Spessore minimo Film (HPDE)	mm	0.010	0.010
Spessore massimo Film (LPDE)	mm	0.060	0.060
Velocità meccanica massima	cicli/min	300	300
Velocità Film massima	mt/min	160	160
Diametro max rotolo	mm	110	110
Larghezza massima rotolo 2 piste	mm	450	450
Larghezza massima rotolo 3 piste	mm	300	300
Potenza totale assorbita	Kw	16	16
Consumo aria compressa	lit/min	300	300

INGLESE

TECHNICAL SPECIFICATIONS		Roller 110 E / 6M	Roller 130 E / 6M
Max bag width	mm	1100	1300
Min bag length	mm	250	250
Max bag length	mm	1500	1500
Min film tickness (HPDE)	mm	0.010	0.010
Max film tickness (LPDE)	mm	0.060	0.060
Max mechanical speed	cycles/min	300	300
Max film speed	mt/min	160	160
Max roll diameter	mm	110	110
Max roll width 2 tracks	mm	450	450
Max roll width 3 tracks	mm	300	300
Total installed power	Kw	16	16
Compressed air consumption	lit/min	300	300

SPAGNOLO

CARACTERISTICAS TECNICAS		Roller 110 E / 6M	Roller 130 E / 6M
Ancho Util de Soldadura	mm	1100	1300
Largo mínimo saco	mm	250	250
Largo máximo saco	mm	1500	1500
Espesor mínimo Film (HPDE)	mm	0.010	0.010
Espesor maximo Film (LPDE)	mm	0.060	0.060
Velocidad mecánica máxima	cycles/min	300	300
Velocidad Film máxima	mt/min	160	160
Diámetro max. Rollo	mm	110	110
Ancho máximo de rollo 2 pistas	mm	450	450
Ancho máximo de rollo 3 pistas	mm	300	300
Potencia total instalada	Kw	16	16
Consumo aire comprimido	lit/min	300	300