

ITALIANO

CARATTERISTICHE TECNICHE		Roller 110 E / 2M	Roller 130 E / 2M
Numero piste	Nr	1-5	1-6
Larghezza min/max sacco - saldatura di fondo	mm	200/1100	200/1300
Larghezza min/max sacco - saldatura laterale	mm	200/1500	200/1500
Lunghezza min/max sacco - saldatura di fondo	mm	150/1500	150/1500
Lunghezza min/max sacco - saldatura laterale	mm	150/1500	150/1500
Spessore minimo Film (HPDE)	mm	0,010	0,010
Spessore massimo Film (LPDE)	mm	0,050	0,050
Velocità meccanica massima	cicli/min	300	300
Velocità Film massima	mt/min	150	150
Diametro max rotolo	mm	200	200
Larghezza min/max rotolo	mm	150/400	150/400
Potenza totale assorbita	Kw	15	16
Consumo aria compressa	lit/min	300	400

INGLESE

TECHNICAL SPECIFICATIONS		Roller 110 E / 2M	Roller 130 E / 2M
Number of tracks	Nr	1-5	1-6
Min/Max bag width - Bottom sealing	mm	200/1100	200/1300
Min/Max bag width - Side sealing	mm	200/1500	200/1500
Min/Max bag length - Bottom sealing	mm	150/1500	150/1500
Min/Max bag length - Side sealing	mm	150/1500	150/1500
Min film tickness (HPDE)	mm	0,010	0,010
Max film tickness (LPDE)	mm	0,050	0,050
Max mechanical speed	cycles/min	300	300
Max film speed	mt/min	150	150
Max roll diameter	mm	200	200
Min/Max roll width	mm	150/400	150/400
Total installed power	Kw	15	16
Compressed air consumption	lit/min	300	400

SPAGNOLO

CARACTERISTICAS TECNICAS		Roller 110 E / 2M	Roller 130 E / 2M
Número de pistas	Nr	1-5	1-6
Ancho mín/máx saco - Sello fondo	mm	200/1100	200/1300
Ancho mín/máx saco - Sello lateral	mm	200/1500	200/1500
Largo mín/máx saco - Sello fondo	mm	150/1500	150/1500
Largo máximo saco - Sello lateral	mm	150/1500	150/1500
Espesor mínimo Film (HPDE)	mm	0,010	0,010
Espesor máximo Film (LPDE)	mm	0,050	0,050
Velocidad mecánica máxima	ciclos/min	300	300
Velocidad Film máxima	mt/min	150	150
Diámetro max. Rollo	mm	200	200
Ancho mín/máx de rollo	mm	150/400	150/400
Potencia total instalada	Kw	15	16
Consumo aire comprimido	lit/min	300	400