

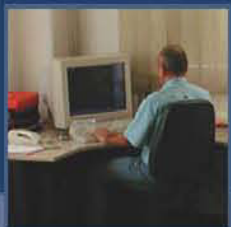
progettazione interna, costruzione, collaudo, assistenza



	nastrosac 110 E/3M	nastrosac 130 DUO
Numero piste number of tracks	1	2
larghezza min./max. sacco nastrosac min./max. nastrosac bag width	250/900 mm	250/900 mm
larghezza min./max. sacco a bocca aperta min./max. bottom welded bags width	250/1100 mm	250/1250 mm
lunghezza min./max. sacco nastrosac min./max. nastrosac bag length	450/1050 mm	450/1250 mm
lunghezza min./max. sacco a bocca aperta min./max. bottom welded bags length	250/1500 mm	250/1500 mm
Spessore minimo film min. film thickness	HDPE 0,010	HDPE 0,010
Spessore massimo film max. film thickness	LDPE 0,050	LDPE 0,050
velocità meccanica massima max. mechanical speed	250 cycles/min	230 cycles/min
velocità film massima max. film speed	150 metres/min	150 metres/min
diametro massimo rotolo max. roll diameter	120 mm	110 mm
larghezza massima rotolo max. roll width	400 mm	400 mm
potenza totale assorbita total absorber power	20 kw	26 kw
consumo aria compressa compressed air consumption	1200 lt/min	1400 lt/min

Le illustrazioni e le caratteristiche tecniche del presente catalogo sono informative e non impegnative. The illustrations and technical specifications in this catalogue are provided as general information and are not binding.

Progettazione interna
Internal planning



Costruzione
Construction



Collaudo
Test



Assistenza
Customer service



internal planning, construction, test, customer service



via Buonarroti 2, 21053 Castellanza (VA), ph. +39.0331.509407 R.A. - fax +39.0331.505207
www.mober.it - info@mober.it

serie

nastrosac 110 E/3M
nastrosac 130 DUO



serie

nastrosac 110 E/3M - 130 DUO

dal 1959 termosaldatrici automatiche per film plastici

since 1959 automatic bag-making machines for plastic film



- roller
- nastrosac
- gamma
- delta
- wrapp

- 110 E/3M 1 pista
1 trach
- 130 DUO 2 piste
2 trachs

OP 24.1:
Guida file.
File guiding system.



OP 3:
Apparecchiatura per sacchi
con stampa a registro.
Device for printed file.



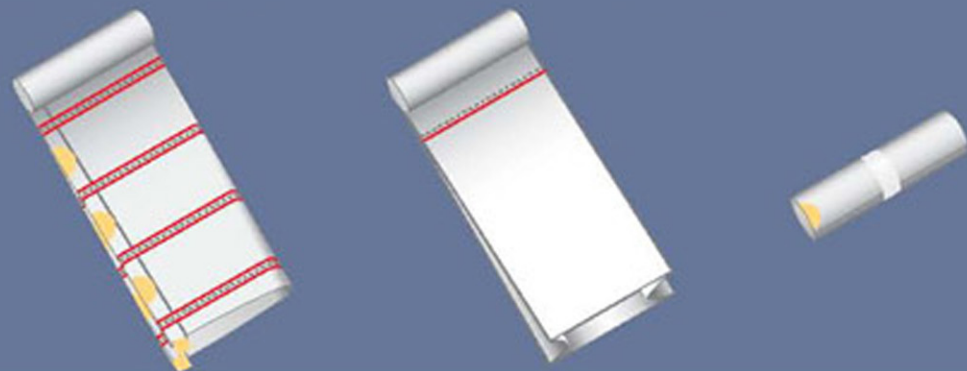
OP 34:
Porta bobine autocentrante.
Self centering reel holder.



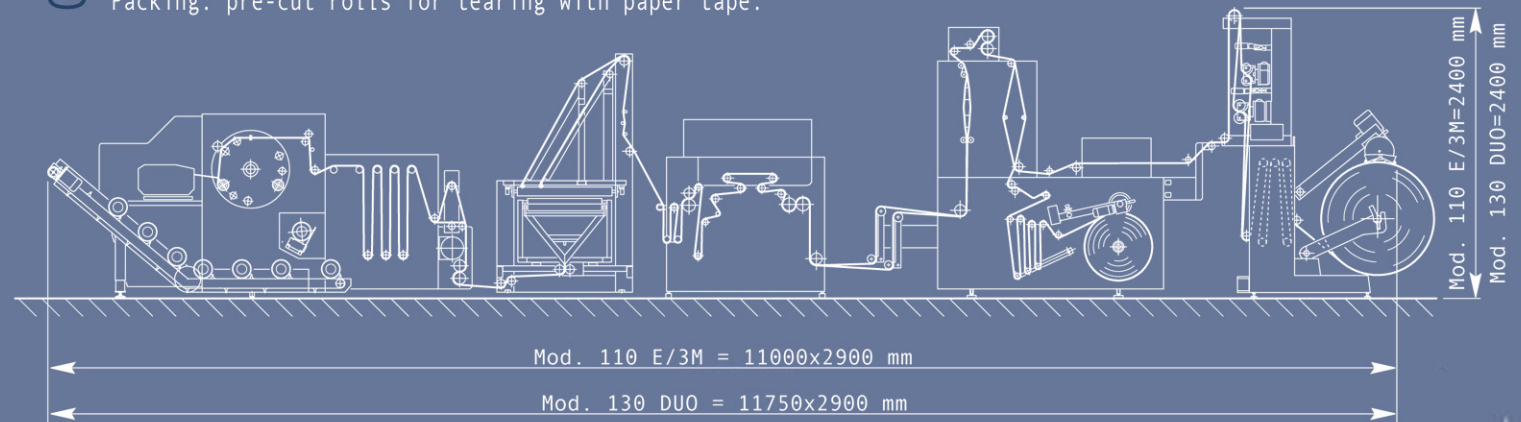
Opzionali a richiesta
Optionals on demand



ITA Linea per la produzione di sacchi a bocca aperta con nastro di chiusura a stringa e sacchi a bocca aperta normali.
Confezione: in rotoli con pretaglio per lo strappo e nastrati con fascetta in carta.



GB Line for the production of bottom welded bags with draw-tipe for closing and normal welded bags.
Packing: pre-cut rolls for tearing with paper tape.



serie series
nastrosac 110 E/3M
nastrosac 130 DUO